

当仕様図は改良のため予告無く変更する場合がありますのでご了承ください。

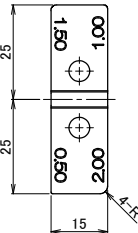
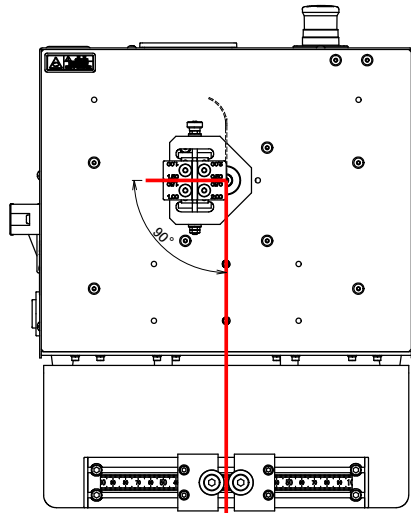
標準仕様図

◇クランプ兼用 曲げRブロック概要

- ・曲げRはR0.25~50mmよりご指定頂けます。
- ・最大試験角度によっては最大4つの曲げRを1つのブロックに設定する事が可能です。
- ・通常、材質はR2mm未満の曲げ半径が含まれる場合はSS400、全ての曲げ半径がR2mm以上の場合はA5052を使用します。
- ・標準以外の材質(ステンレス、樹脂等)が必要な場合は、お問い合わせください。(曲げRブロックの質量によって試験速度に制限が発生します)

◇C4BR《標準付属ブロック: R0.5/R1.0/R1.5/R2.0》

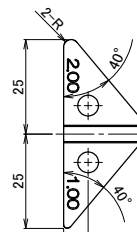
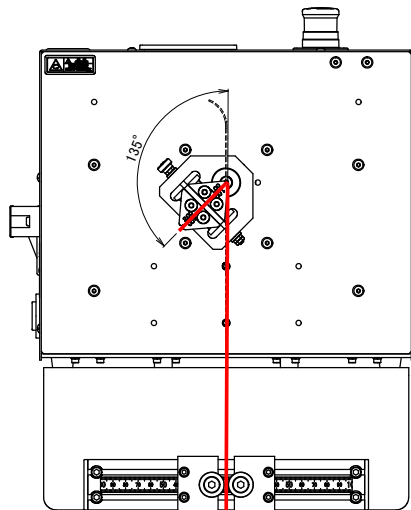
- ・最大試験角度90°以下で使用する場合。
- ・別途、最大4種のRを追加指定可能(隣接する2角のR値合計が15以下)
- ・特殊な材質などのご要望は別途ご相談ください。



ex. 材質: SS400
慣性モーメント: 619.9 kg・mm²
最高試験速度: ±90° ⇒ 120 r/min

◇C2BR《標準付属ブロック: R10/R2.0》

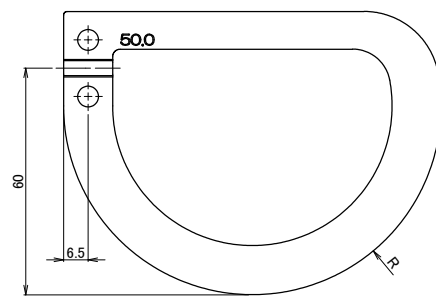
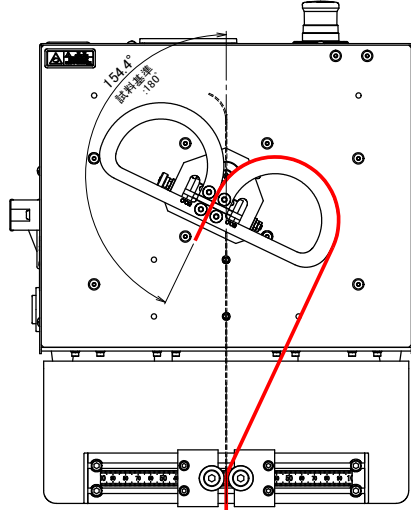
- ・最大試験角度135°以下で使用する場合。
- ・別途、最大2種のRを追加指定可能(R11以下)
- ・特殊な材質などのご要望は別途ご相談ください。



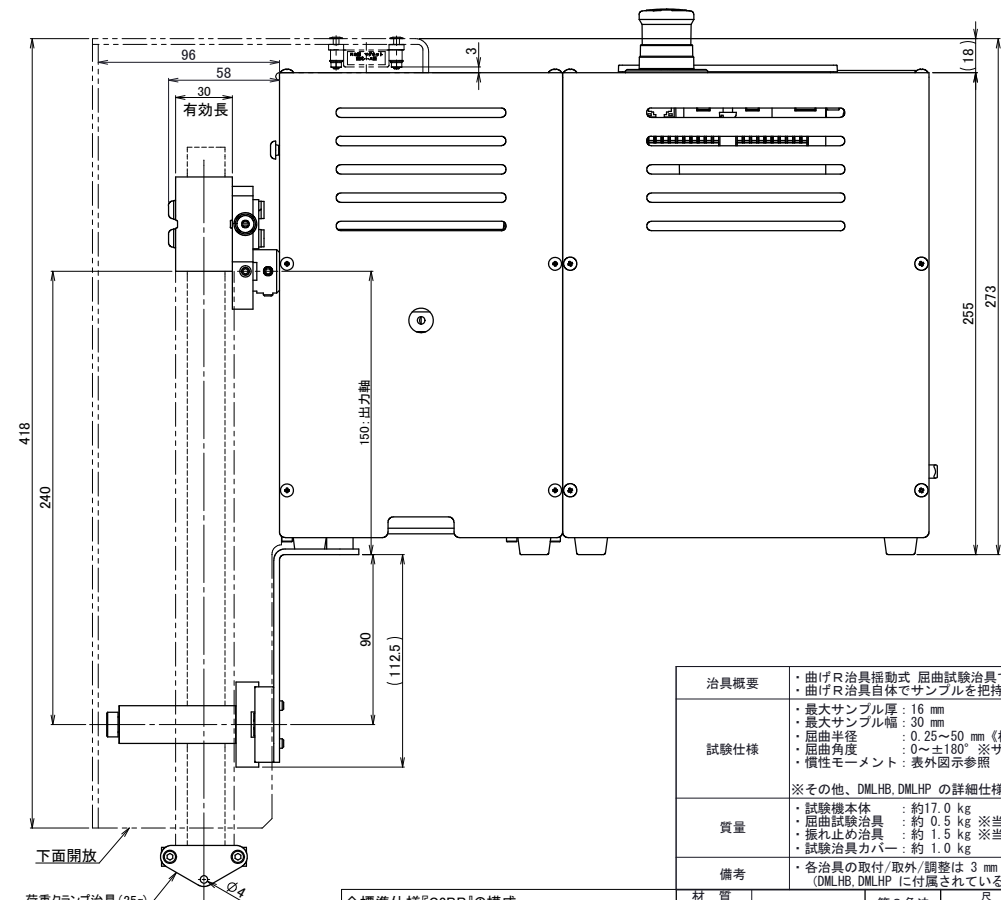
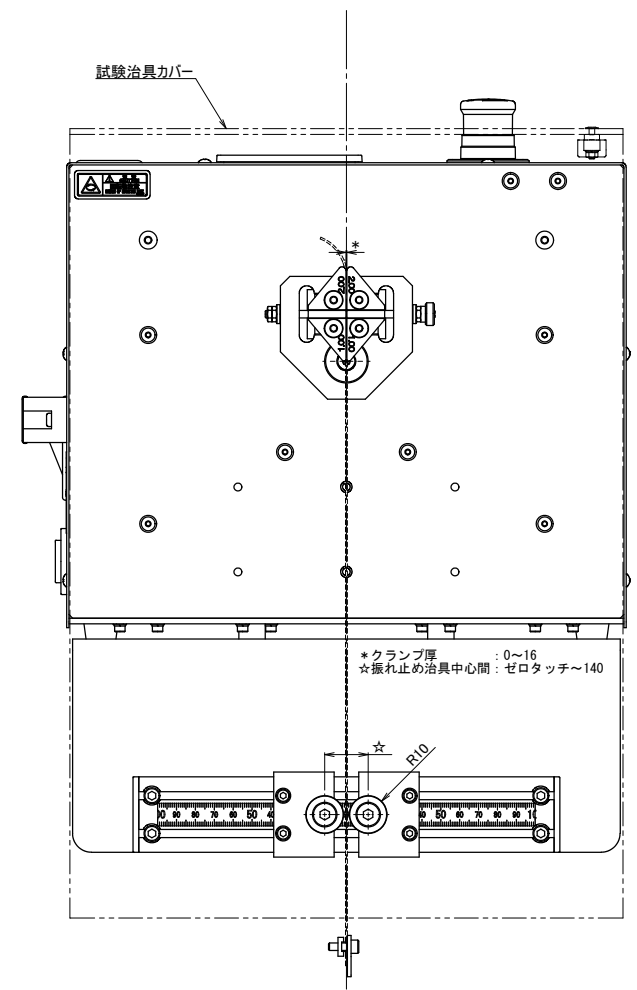
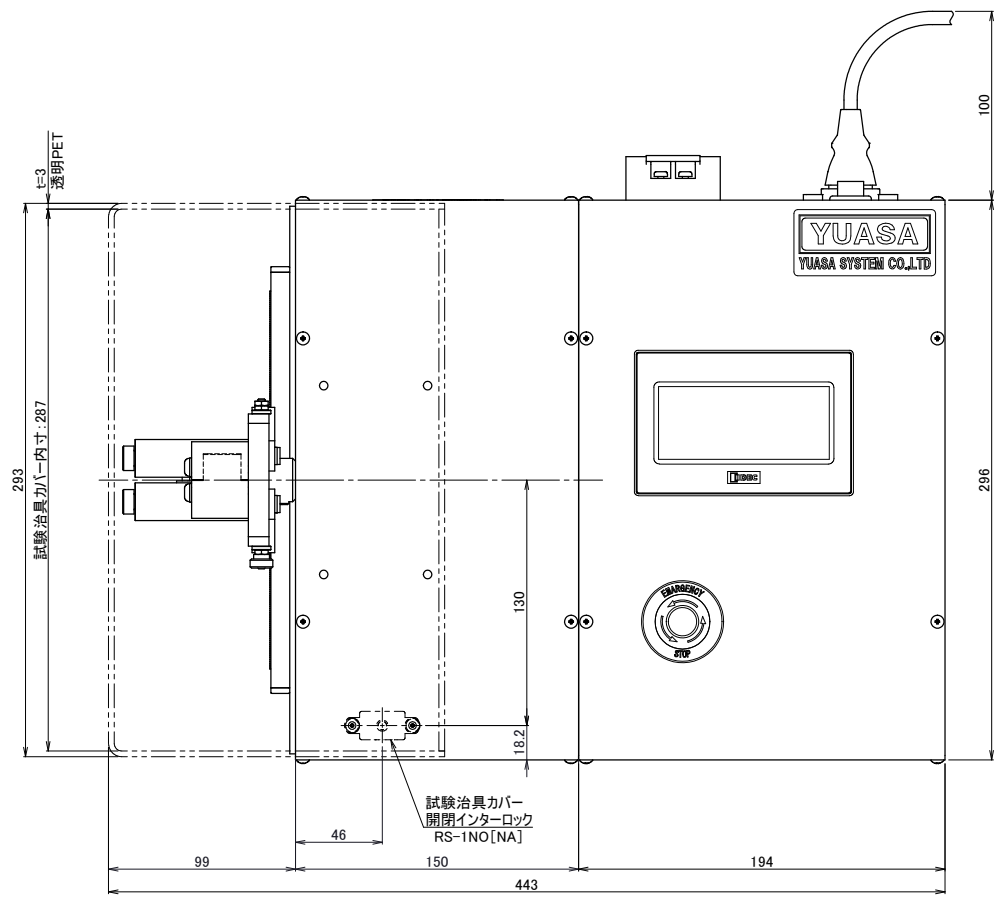
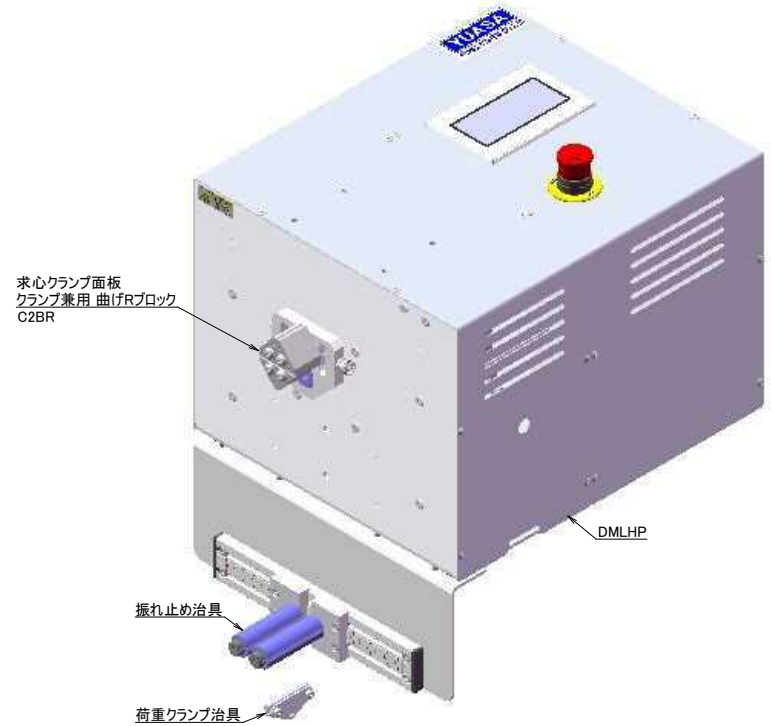
ex. 材質: A5052
慣性モーメント: 548.3 kg・mm²
最高試験速度: ±90° ⇒ 120 r/min
±135° ⇒ 90 r/min

◇C1BR《標準付属ブロック: R50》

- ・最大試験角度180°以下で使用する場合。
- ・別途、R10~50より追加指定可能
- ・Rサイズや曲げRブロックの形状によっては、装置基準で180°屈曲させる事も可能です。
- ・特殊な材質などのご要望は別途ご相談ください。



ex. 材質: A5052
慣性モーメント: 2345.4 kg・mm²
最高試験速度: ±90° ⇒ 100 r/min
±135° ⇒ 70 r/min
±154° ⇒ 60 r/min



荷重クランプ治具(25p) クランプ厚: 0~6 ※ねじを交換する事で有効長を変更できます。
張力(締) max.10N

- ◇標準仕様『C2BR』の構成
- ・ET202002A0001: Swing Centering Clamp
 - ・YP000P0000249: Clamp Pad (R1.0,R2.0)
 - ・ET220001A0001: Base: Swing Checker
 - ・ET206007A0006: Swing Checker R10
 - ・ET203017A0001: Loading Clamp
 - ・ET503004A0001: Safety Cover

治具概要	・曲げR治具振動式 屈曲試験治具です。 ・曲げR治具自体でサンプルを保持し、極小の曲げ半径で屈曲させることができます。	
試験仕様	・最大サンプル厚: 16 mm ・最大サンプル幅: 30 mm ・屈曲半径: 0.25~50 mm 《標準屈曲半径は左図参照》 ・屈曲角度: 0~±180° ※サンプルとクランプ治具が干渉しない範囲 ・慣性モーメント: 表外図参照 ※その他、DMLHB, DMLHPの詳細仕様は、別紙を参照してください。	
質量	・試験機本体: 約17.0 kg ※当図の構成(C2BR/R1.0, R2.0)の場合 ・屈曲試験治具: 約0.5 kg ・振れ止め治具: 約1.5 kg ※当図の構成(R10)の場合 ・試験治具カバー: 約1.0 kg	
備考	・各治具の取付/取外/調整は3mmヘキサゴンレンチを使用します。(DMLHB, DMLHPに付属されているT型ヘキサゴンレンチが使用できます。)	

材質	第3角法	尺	TITLE
MATERIAL	THIRD ANGLE	SCALE	多機能版 小型卓上型 耐久試験機
質量	PROJECTION	1:2	DMLHP, DMLHB
質量	DATE	作成日付	Jan. 21, 2020
表面処理	承認	承認者	Y. Moriya
SURFACE PROCESSING	検査	検査者	H. Sasaki
熱処理	設計	設計者	N. Taniguchi
HEAT TREATMENT	図	DWG. No.	ET202002S0001-0