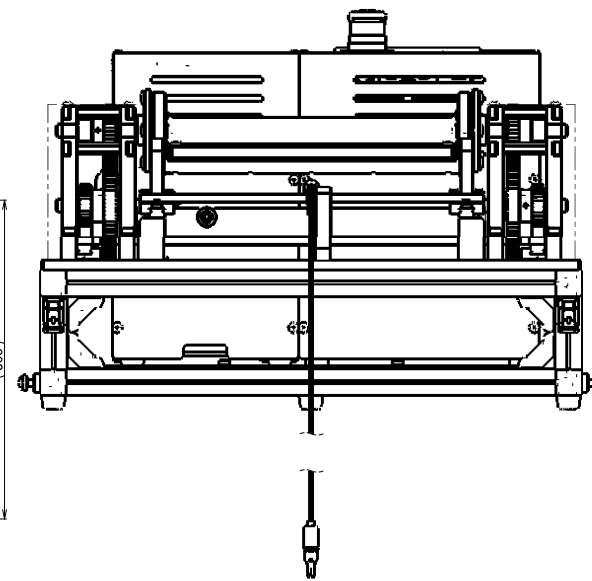
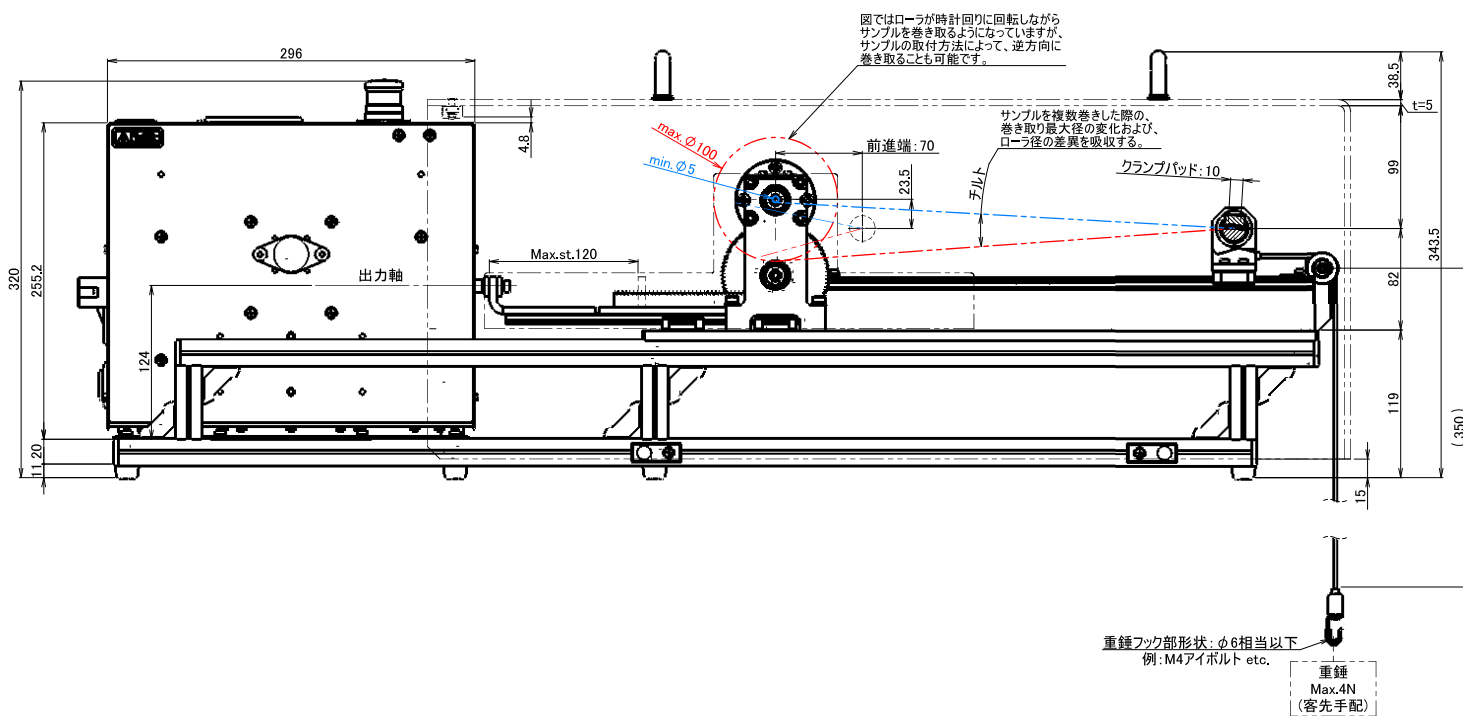
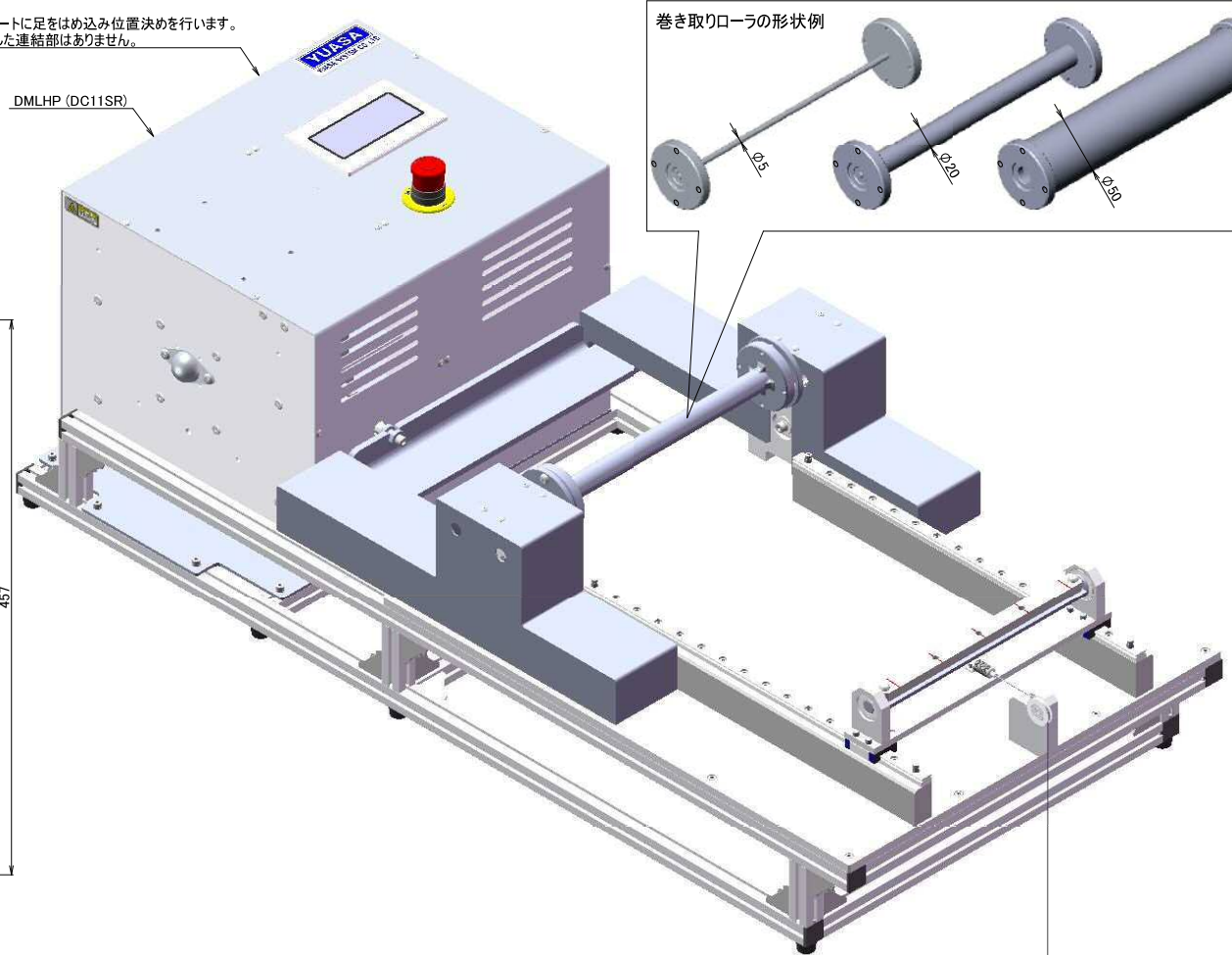
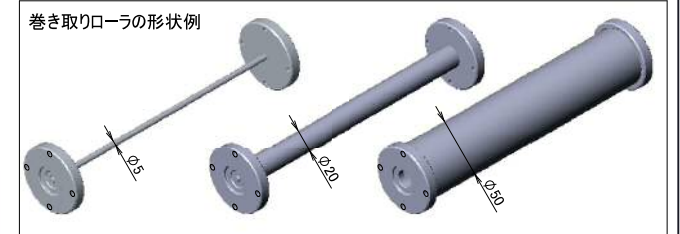


試験治具に取り付けられたガイドプレートに足をはめ込み位置決めを行います。
駆動軸の連結以外に、工具を使用した連結部はありません。

DMLHP (DC11SR)



治具概要

- ラック&ピニオンにより回転復するローラによって、サンプルの巻き取り・解放を繰り返し行う耐久試験システム。

試験仕様

- 対象サンプル : 幅210×長さ300×厚さ3[mm](A4サイズ相当)以下の面状体、線状体
- 巻き取り量 : ローラ3回転分以下かつ、314[mm]以下(下記グラフ参照)
- ローラ径 : φ5~100[mm] (標準:φ20mm)
- 複数種類のローラが必要な場合は、別途お問い合わせください。
- 試験速度 : 90r/min以下 (張力負荷用の重錘が動作に追いつかず、巻れない事)
- 張力負荷 : 4[N]以下
- サンプルの固定例 : 巻き取り側・テープによるローラへの貼り付けによる保持
 従動側 : 予め複数巻きさせた摩擦により保持 etc.
 従動側クランプ : 従動側クランプによる保持
 ・サンプルにφ5mm以上の穴を明け、クランプ用ボルトを通し掛ける etc.

参考)ローラ直径ごとの最大巻き取り数

ローラ巻き取り数 [巻き]

ローラ直径 [mm]

φ5 <Min.>

φ34

φ50

φ100 <Max.>

ローラ巻き取り量: 314mm + α

実巻き取り量: 約330mm/回転

※その他、DMLHP (DC11SR) の詳細仕様は別紙を参照してください。

質量

- 試験機本体 : 約 17 kg
- 試験治具 : 約 23 kg (※巻き取りローラを除く)
- 安全カバー : 約 6 kg

材質 MATERIAL	第3角法 THIRD ANGLE PROJECTION	尺 SCALE	TITLE
質量 MASS	横外記載	1:3	Desktop Endurance Testing System
表面処理 SURFACE PROCESSING	作成日付 DATE		ETS: Rolling-Up
熱処理 HEAT TREATMENT	承認 APPROVED		
	検図 CHECKED		
	設計 DESIGNED		
			DWG. No. RU0101SR-DC11SR-0
			YUASA SYSTEM Co.,Ltd. A1