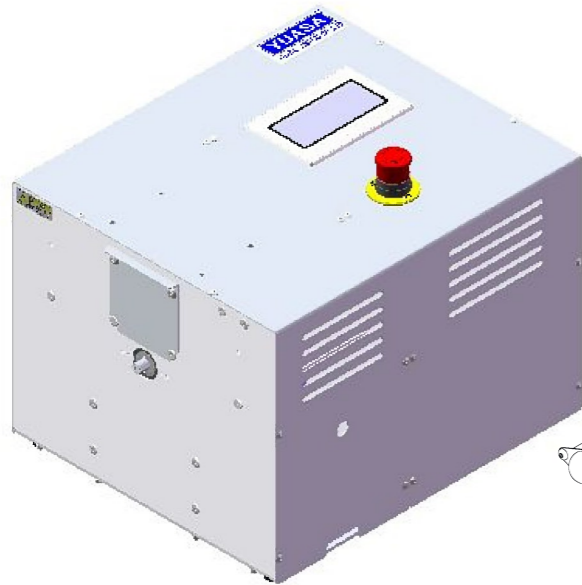
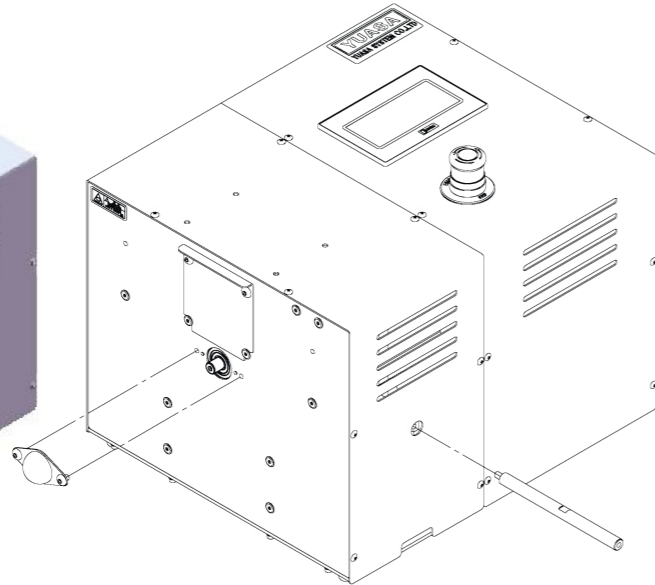


当仕様図は改良のため予告無く変更する場合がありますのでご了承ください。

標準仕様図



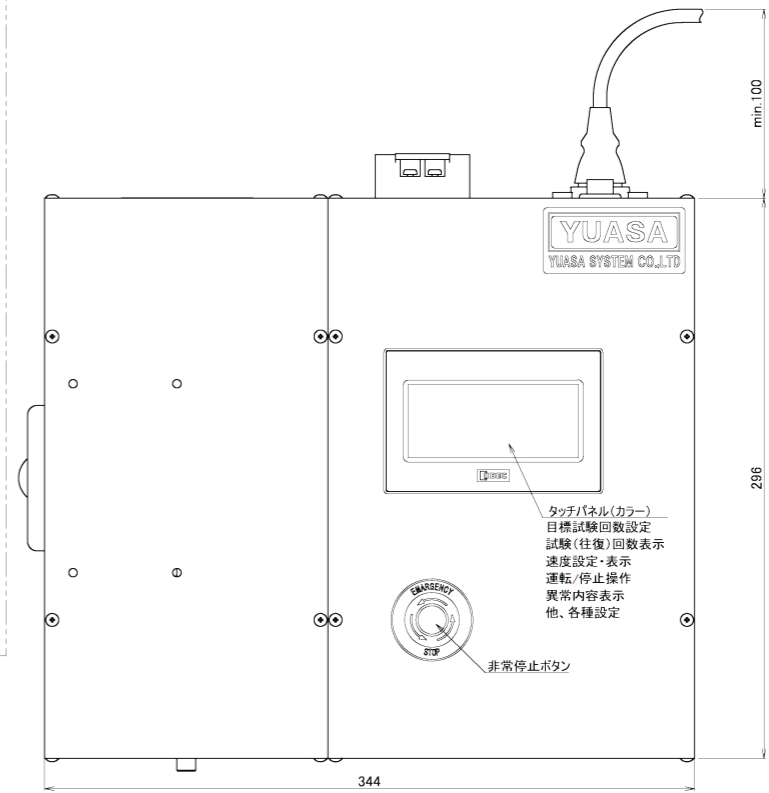
回転往復仕様



※直線往復軸および、シャフトカバーを、試験に合わせて付け外します※



直線往復仕様

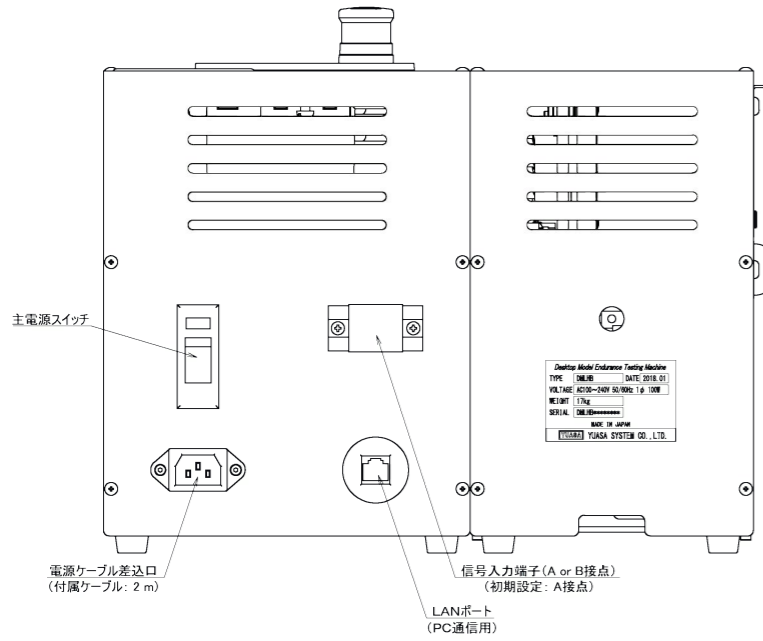


YUASA
YUASA SYSTEM CO., LTD

タッチパネル(カーブ)
目標試験回数設定
試験(往復)回数表示
速度設定・表示
運転/停止操作
異常内容表示
他、各種設定

非常停止ボタン

改訂	注記	担当	日付
REV	REVISION	ICOM	DATE



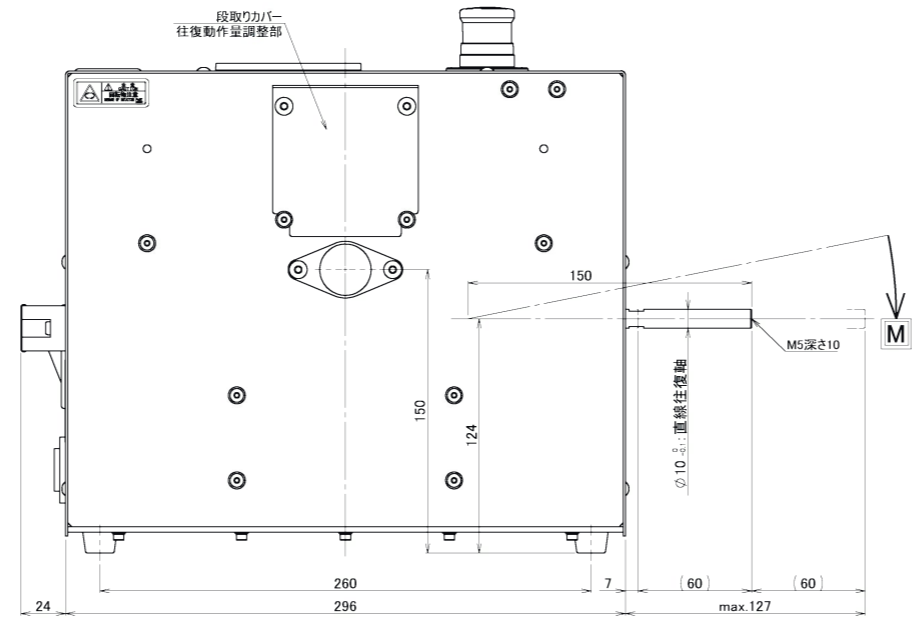
主電源スイッチ

電源ケーブル差込口
(付属ケーブル: 2 m)

信号入力端子(A or B接点)
(初期設定: A接点)

LANポート
(PC通信用)

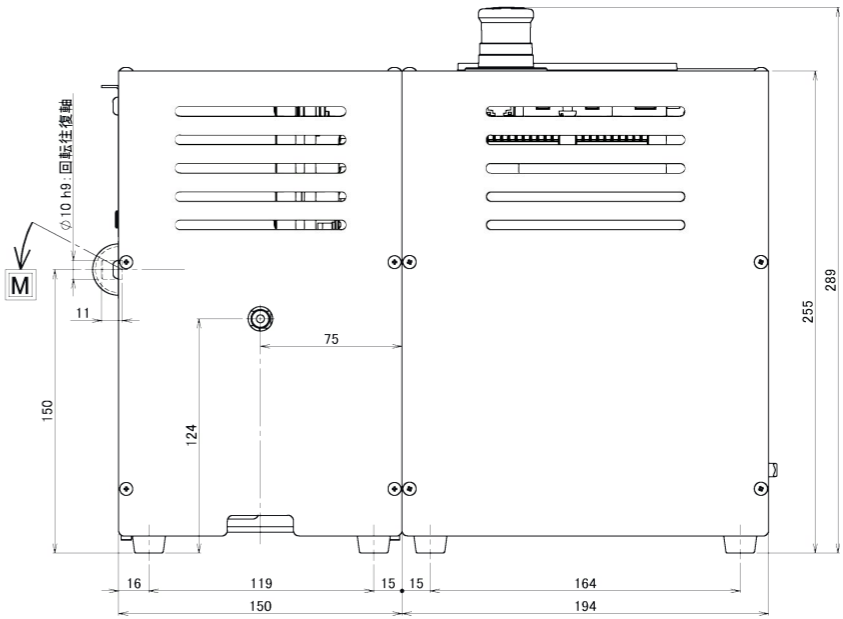
Shaft/Model/Endurance Testing Machine	
TYPE	DMLHB
DATE	2016.07.01
VOL/NAME	ACT/24V-30W/30/100V/1.0/100W
WEIGHT	17kg
SERIAL	00000000000000000000
MADE IN	JAPAN
DESIGNED BY	YUASA SYSTEM CO., LTD



段取りカバー
往復動作量調整部

直線往復軸

M5穴さ10



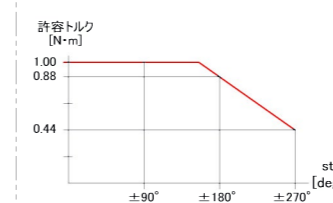
	回転往復仕様	直線往復仕様
電源	・AC100-240V (50/60 Hz) 100VA	
モータユニット	・DCブラシレスモータ [DC24V, 3.5A(max.), 30W, ギヤ比: 1/20]	
往復速度	・10~120 rec/min	
往復角度/往復距離	・0~±270 deg.	・0~±120 mm
許容トルク/出力	・表外グラフ参照 (最大: 1.0 N-m)	・1800/st. (最大: 400 N)
出力軸 許容慣性モーメント	・表外計算式参照	—
出力軸 静定格モーメント [M]	・1.5 N-m ※支点は図中記載	・1.3 N-m ※支点は図中記載
カウンタ	・8桁表示 (目標値プリセット機能付き)	
使用環境	・温度: +5~+40°C ・湿度: 15~85%RH (結露無き事)	
セーフティインターロック	・安全 (試験治具) カバー: 有/無	
備考	・付属工具: 治具: スパン (8x10 mm)、T型ヘキサゴンレンチ (3 mm)、ロックピン ・表面腐蝕防止の為、サンプルの質量や剛性、試験治具の形状などによって、往復速度や往復角度/往復距離が制限される場合があります。	

許容慣性モーメント: I max.

◇出力軸の許容慣性モーメントは、下記の関係式から確認することができます。
出力軸に取り付ける試験治具と、試料を合わせた動作部の慣性モーメントが許容値以下になるように試験条件を設定してください。
★I max. [kg·m²] = 215000 ÷ 回転揺動速度 [rec/min]² ÷ 回転揺動角度 [deg.]²

ex. 動作部の慣性モーメント: 0.003 kg·m² 動作部の慣性モーメント < 許容慣性モーメント
回転揺動速度: ±未定 rec/min 0.003 < 215000 ÷ v² ÷ 90²
回転揺動角度: ±90 deg. v < 94.06 rec/min

出力軸許容トルク (振り角中央)



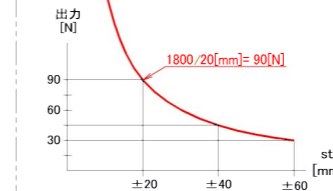
出力軸 最大加速度 (st.端)

◇出力軸の出力の過不足を確認するには、少なくとも動作部の質量と、加速度が必要です。
(他に、試料の曲がりやすさや、挿抜時の抵抗などを考慮する必要があります。)

・直線往復速度: v [rec/min]
・直線往復距離: ±L [deg.]
・動作部の質量: m [kg]

最大加速度 α_{max} [m/s²] = L × v² × 1.1 × 10⁻⁹ [m/s²]
最大負荷 = α_{max} × m [N] < 400 [N]

出力軸 出力 (st.中央)



材質	第3角法	尺	TITLE
MATERIAL	THIRD ANGLE	SCALE	DMLHB
質量	PROJECTION	1:2	Desktop Model
質量	作成日付	DATE	Endurance Testing Machine
about 16.5 kg	承認	Dec. 13, 2017	
	承認者	Y. Okazaki	
表面処理	検図	H. Sasaki	図
SURFACE PROCESSING	CHECKED		DWG. No.
	設計	N. Ando	ET000003S001-0
熱処理	DESIGNED		
HEAT TREATMENT			