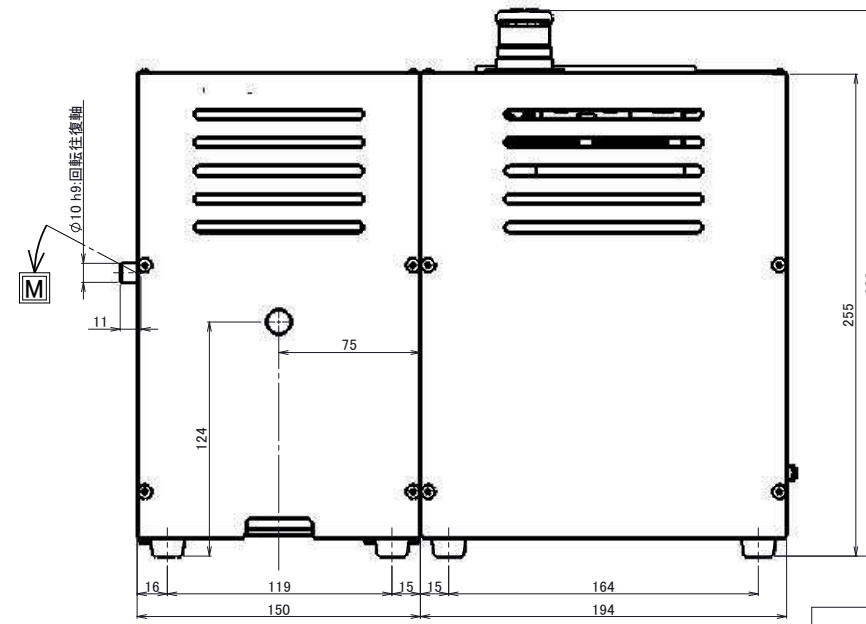
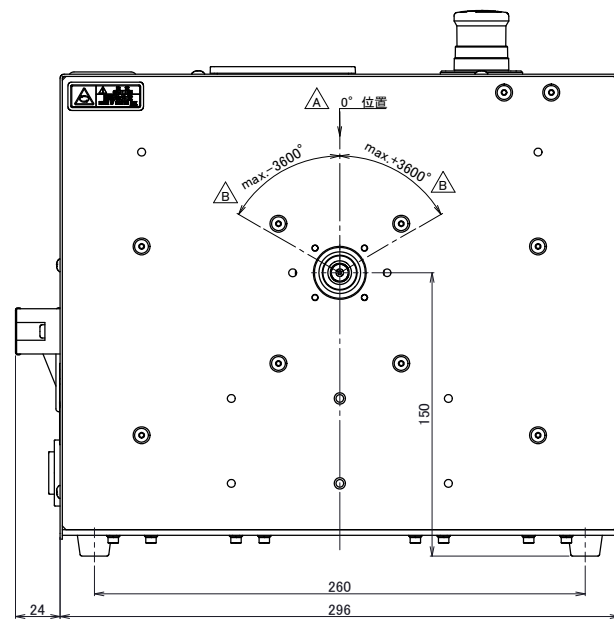
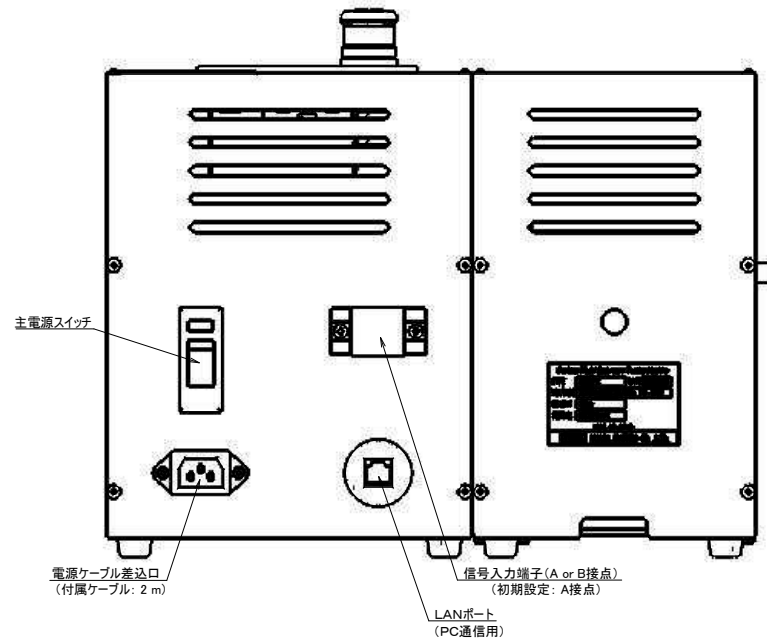
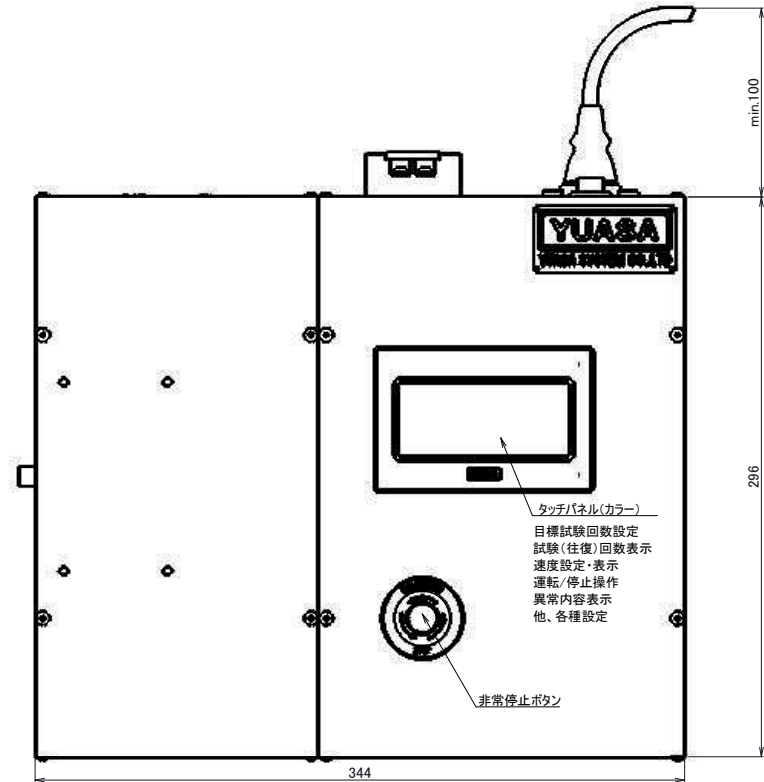


当仕様図は改良のため予告無く変更する場合がありますのでご了承ください。

標準仕様図



回転仕様専用



改訂 履歴	修 正 REVISION	担当者 REVISED BY	日付 DATE
A	仕様追加	N. Tani	2018/02/27
B	表記変更	N. Tani	2018/03/12

装置仕様	
電源	・ AC100-240V (50/60 Hz) 100VA
モータユニット	・ ステッピングモータ [DC48V, 1.72A (max.), 30W, ギヤ比: 1/20]
回転速度	・ 5~1280 deg/sec
回転往復角度	・ 0~±3600 deg.
加速度	・ 223 rad/s <sup>2</sup> max.
出力軸許容トルク	・ 1.8 N·m
出力軸 治具取付	・ φ10 h9 長さ 11
出力軸 静定格モーメント	・ 1.5 N·m ※支点は図中記載
カウンタ	・ 8桁表示 (目標値プリセット機能付き)
使用環境	・ 温度: +5~+40°C ・ 湿度: 15~85%RH (結露無き事)
セーフティインターロック	・ 安全 (試験治具) カバー: 有/無
備考	・ 各可動端を可動領域内で自由に設定出来ます。 ・ 装置破損防止の為、サンプルの質量や剛性、試験治具の形状などによって、往復速度や往復角度が制限される場合があります。

材 質 MATERIAL	第 3 角 法 THIRD ANGLE PROJECTION	尺 寸 SCALE	TITLE
質 量 MASS	13.9 kg	1:2	名 称 Endurance Testing Machine DMLHPR
表面処理 SURFACE PROCESSING	作成日付 DATE Jan. 29, 2018	承認 Y. Moriya	
熱処理 HEAT TREATMENT	検 査 CHECKED S. Kaihara	設 計 DESIGNED N. Taniguchi	図 番 DWG. No. ET000S006-008

B