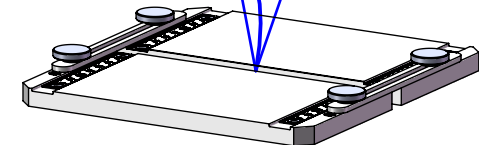
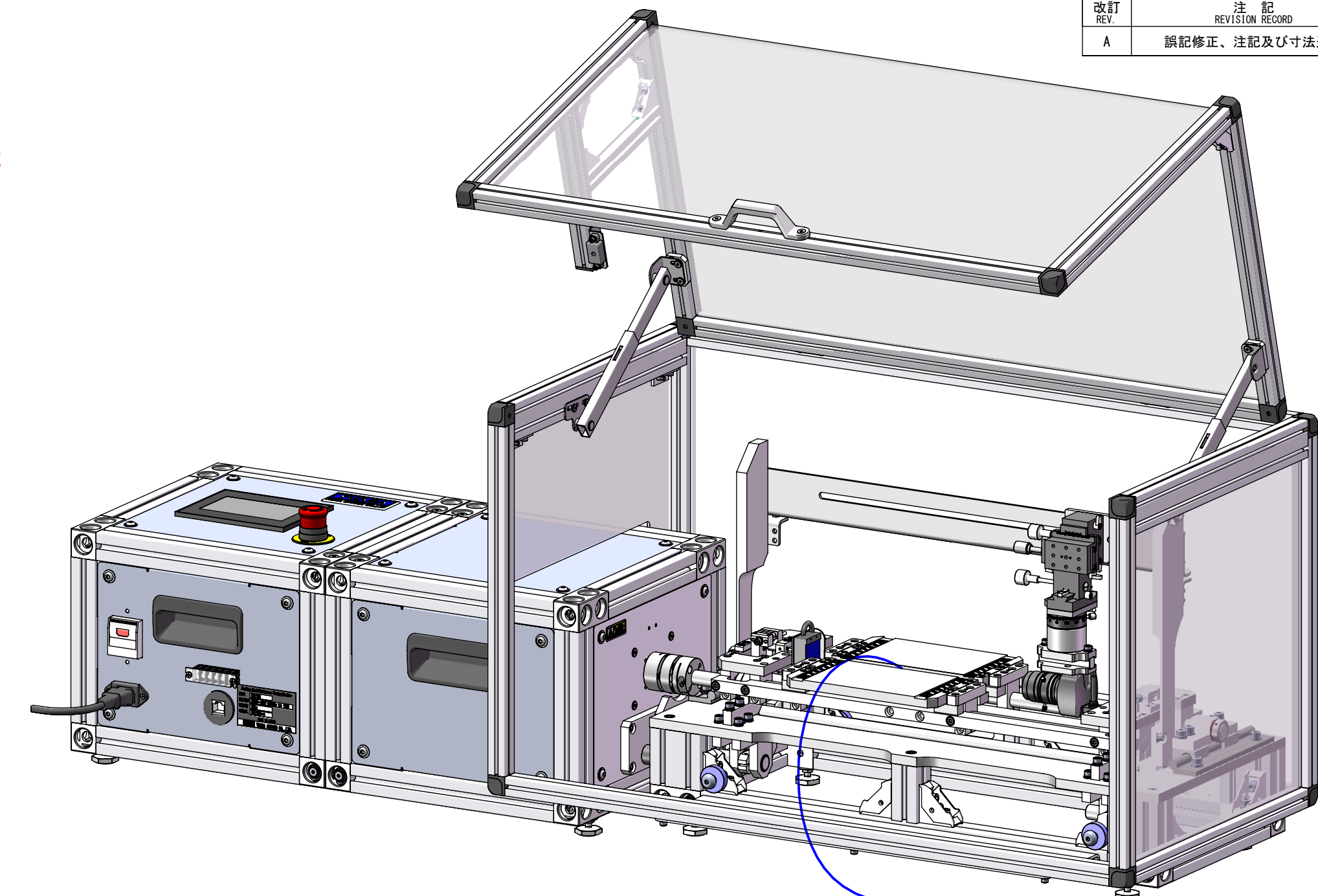
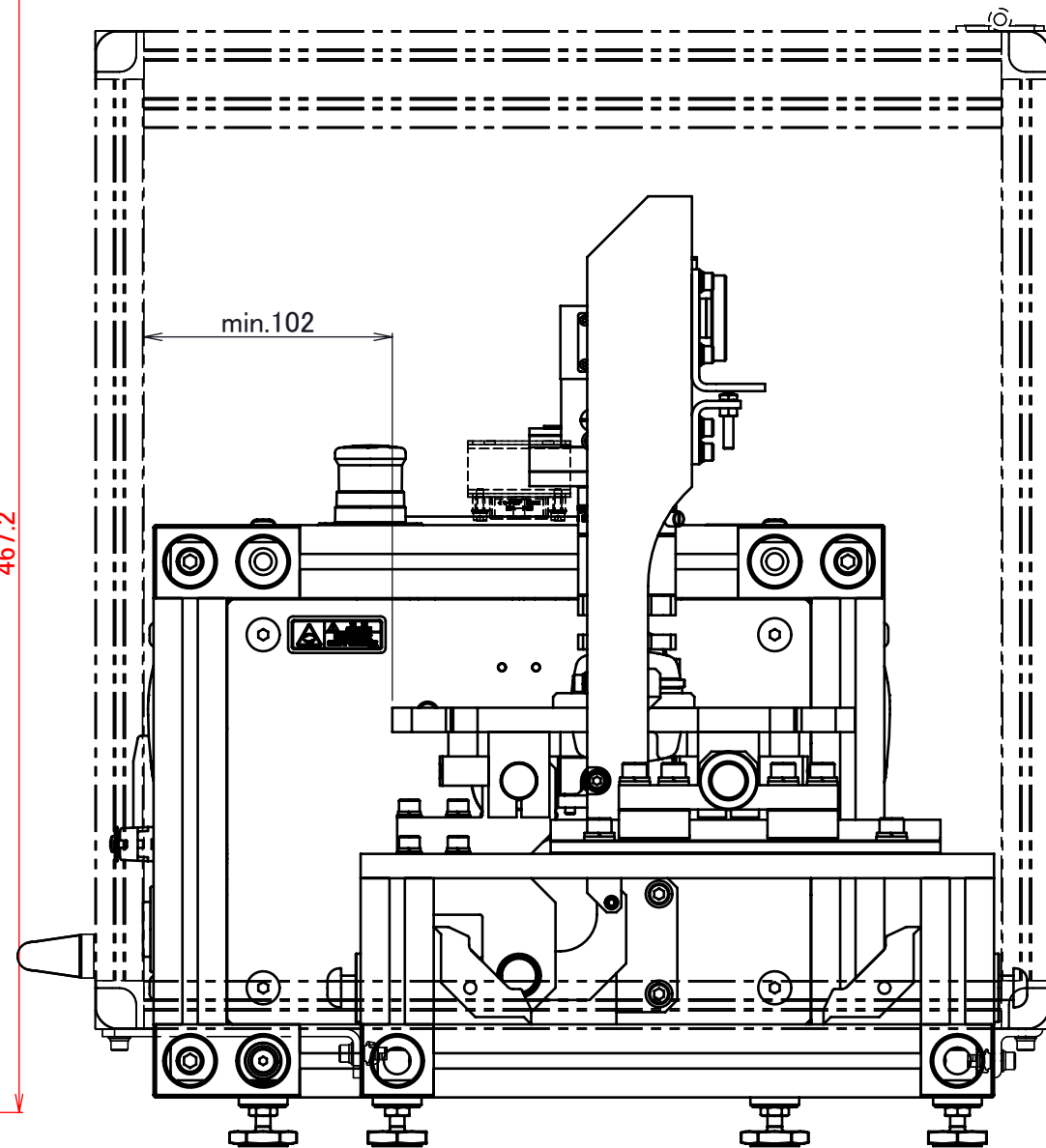
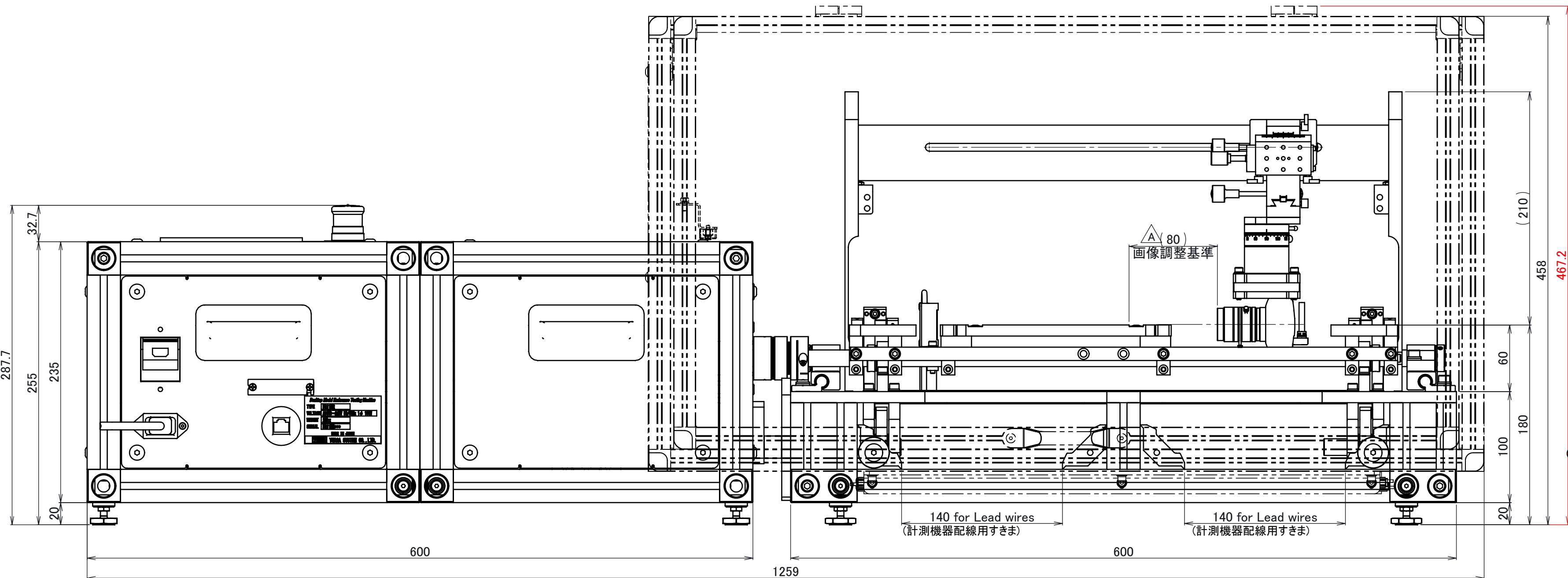
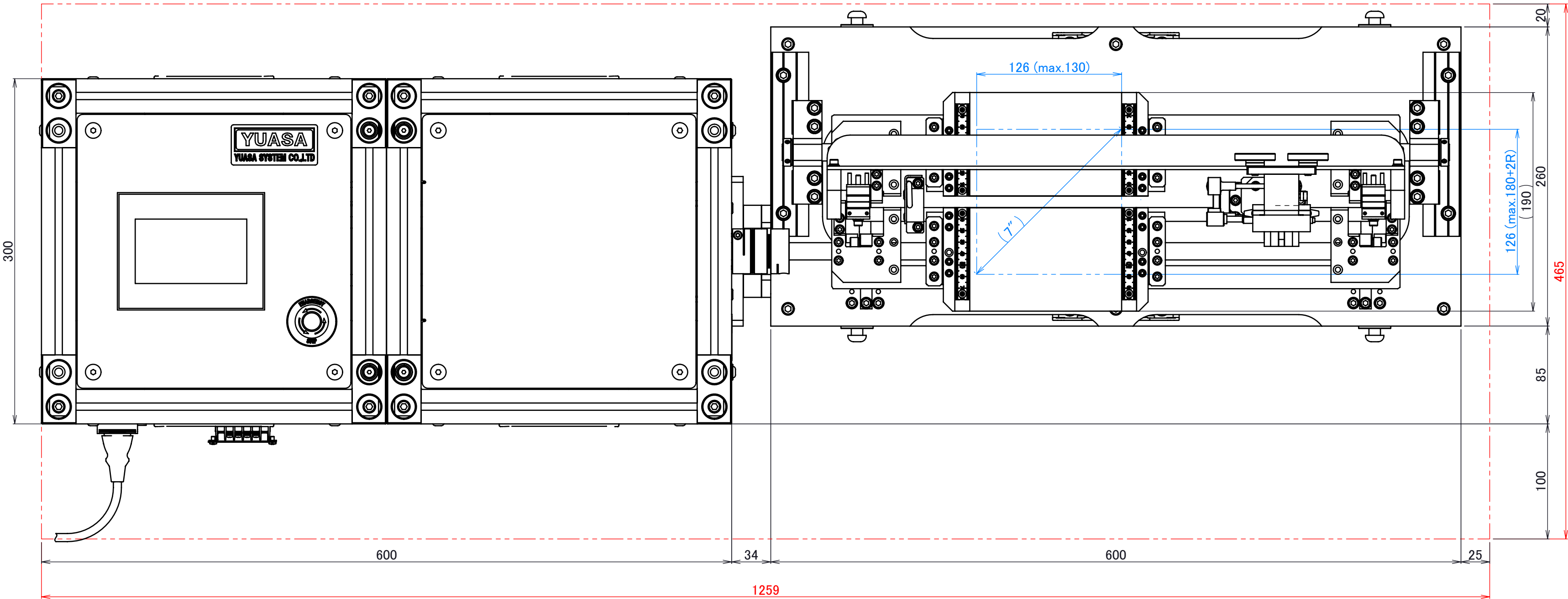
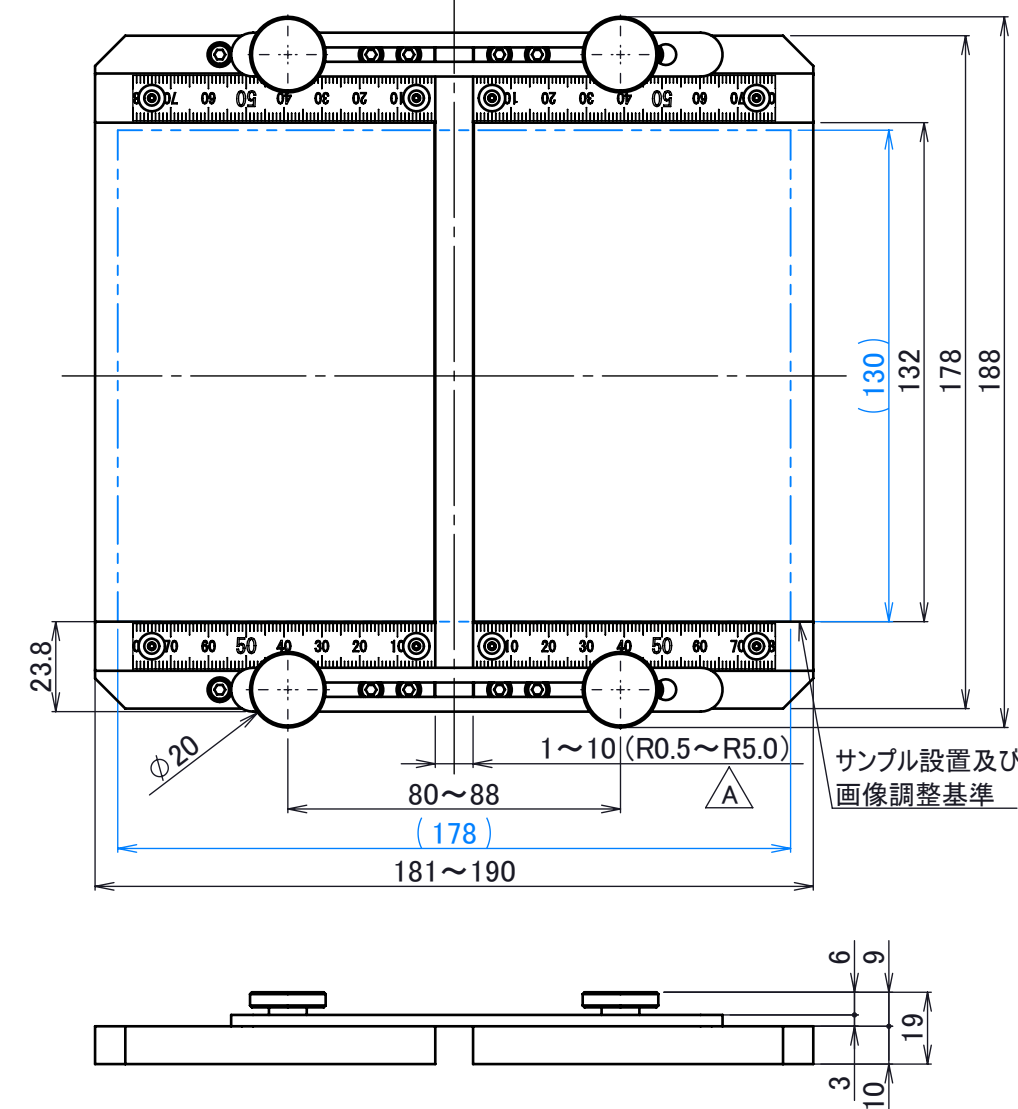


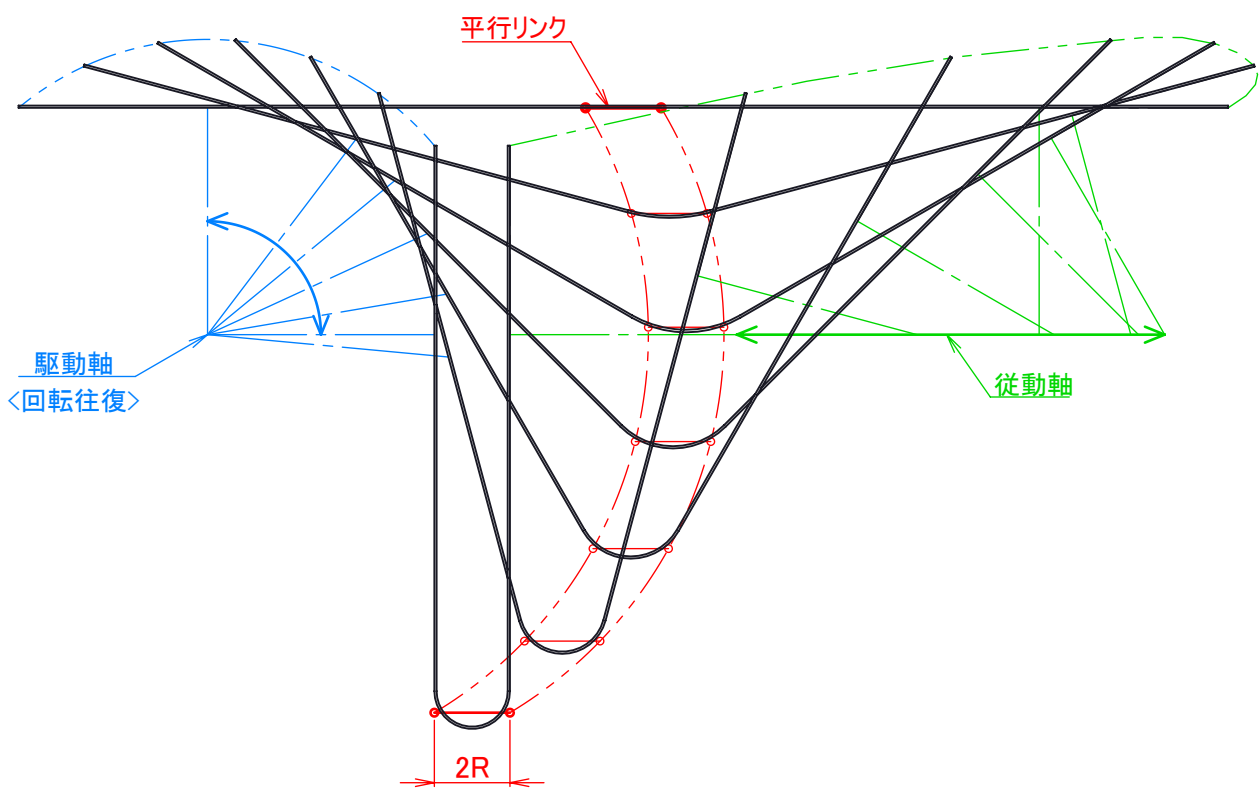
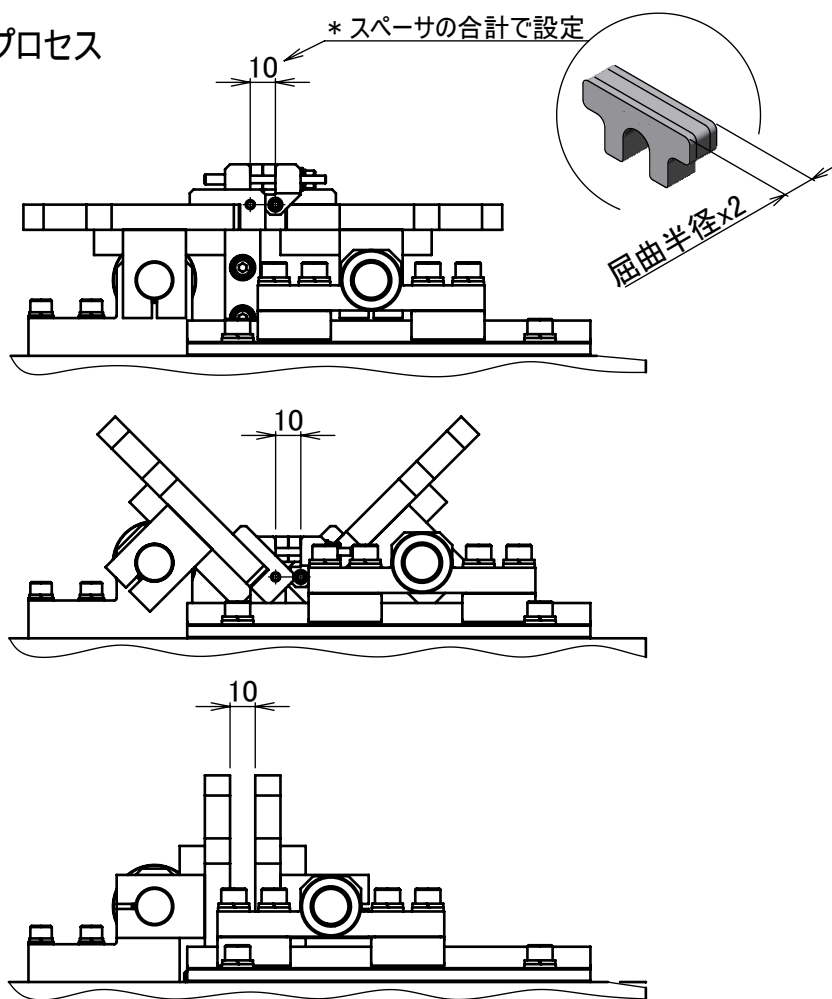
当仕様図は改良のため予告無く変更する場合がありますのでご了承ください。



Cartridge (SCALE 1 : 2)



変形プロセス



◇標準仕様の構成
・BF0105SR:DSS Distribution analysis System for Folding
・DR11MR4:Driving Unit
・ET209009A0006:Joint Bracket

治具概要	・『ダブルジョイントクラムシェル構造』で開閉するサンプル保持部によって、サンプルは試験治具から張力を負荷されることなく、自然に変形します。その変形したサンプルの形状解析をする事ができます。			
試験仕様	- 対象サンプル : 面状または線状のサンプル - サンプル厚 : max. 2.0 mm - サンプル幅 : max. 130 mm - サンプル長 : min. (πR) + (把持代) mm (試験条件によって変化します) - 屈曲角度 : 180° - 屈曲半径 : 0.5~5.0 mm (*サンプル保持部の面間距離の半分の値) - 許容トルク : (1.0~5.0 mm : 測定可能範囲) ※R1.0以下の測定に関しては別途ご相談ください。 - 試験速度 : max. 0.7 N・m - 動作速度 : 30~360 deg./sec. (約 5~60 reciprocation/min.) - 耐久試験機 : DR11MR4 - 動作角度 : 90 deg. ※その他、DR11MR4の詳細仕様は、別紙を参照してください。※形状解析の詳細設定は、別紙を参照してください。			
試験環境	温度 : +5~+40° C 湿度 : 15~ 85%Rh (結露なきこと)			
重量	- 耐久試験機本体 : 約 23.0 kg - 試験治具 : 約 16.0 kg - カートリッジ (1セット) : 約 1.0 kg - 安全カバー : 約 9.3 kg			
備考	- 付属部品 : 屈曲半径調整用スペーサ (5.0 mm, 2.0 mm, 1.0 mm, 0.5 mm, 0.1 mm, 0.05 mm: 各4ヶ) : 校正用格子治具 : 形状解析システム一式 - オプション : 4.0倍拡大レンズ			
材質 MATERIAL 質量 MASS	第3角法 THIRD ANGLE PROJECTION	尺 SCALE	名	
表面処理 SURFACE PROCESSING	作成日付 DATE	承認 APPROVED	称	
熱処理 HEAT TREATMENT	検査 CHECKED	設計 DESIGNED	図	
On the margin		Jun. 09, 2020	DSSD analysis System for Folding	
		K. Hyodo	DWG. No.	
		H. Sasaki	BF0105SR-DR11MR4 - A	
		N. Taniguchi	番	